

"Markteintritt für High Tech Innovationen: Methoden und Erfahrungen in B2B Märkten"

Rainer Hasenauer

**Technology Marketing & High-Tech Marketing,
Institute of Marketing Management,
Vienna University of Economics and Business (WU)**

Duo Stars Summer Academy

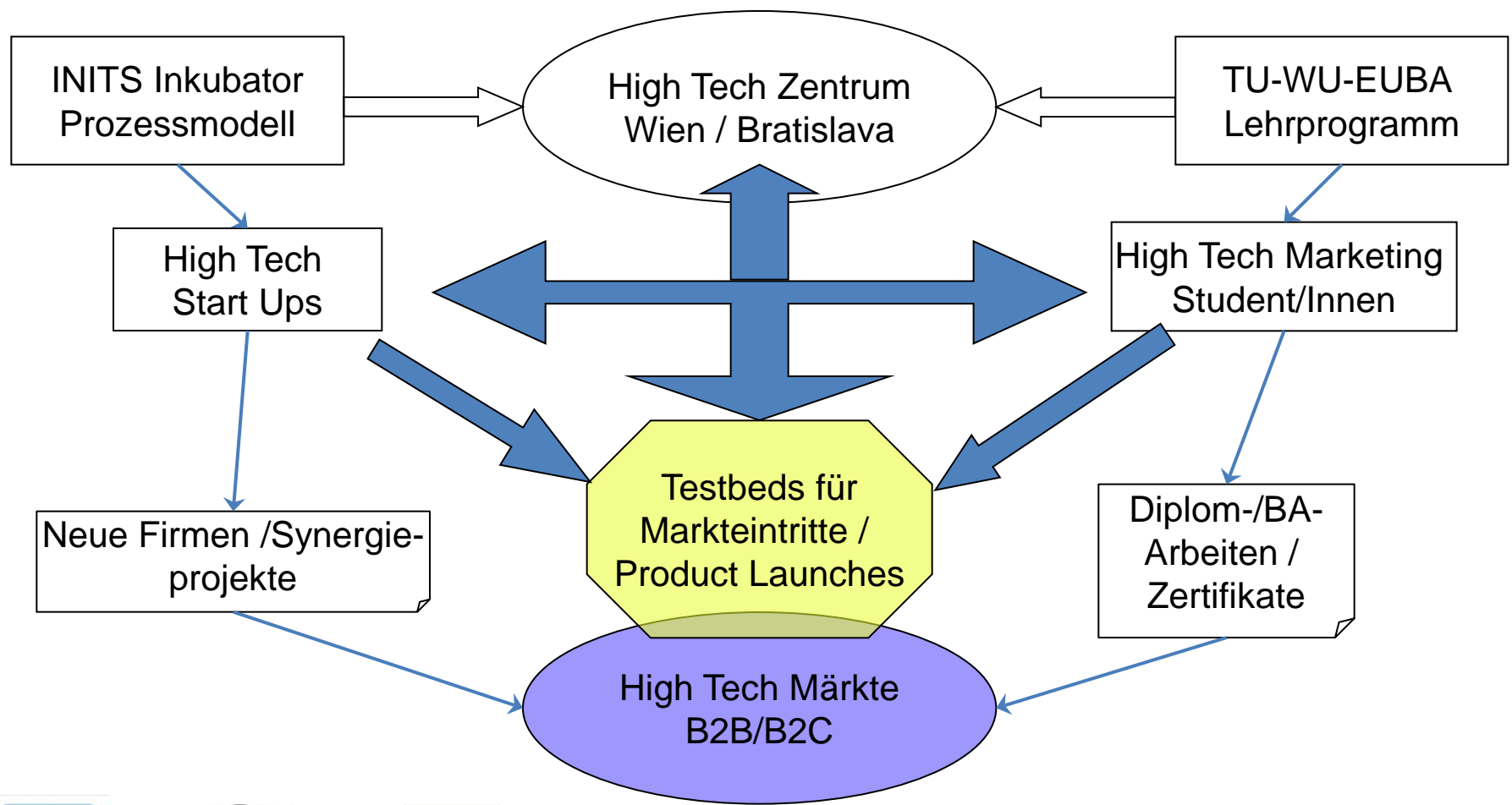
20.Juli 2012

Haus der Industrie

AGENDA

1. ETZ Projekt N00092 High Tech Center
2. Marketing Testbed für Markteintritt von High Tech Produkten
3. High-Tech Innovation: Markteintritt

1. ETZ Projekt N00092 High Tech Center



2. Marketing Testbed für Markteintritt von High Tech Produkten

Derzeit wird an der Entwicklung einer Plattform für Marketing Testbeds geforscht, welche die Durchführung realitätsnaher Tests für Marketing Mix Maßnahmen ermöglicht.

Das Marketing Testbed unterscheidet sich vom Usability Testbed dadurch, indem es die experimentellen Untersuchungen auf den Marketing Mix konzentriert:

- Technologie- & Produktakzeptanz,
- Marketing Mix,
- Zahlungsbereitschaft,
- Verständlichkeit der Kommunikationsinhalte,
- Wirksamkeit des Distributionssystems.

Marketing Testbed experimentelle Methode für die Vorbereitung des Markteintritts von High Tech Produkten

Example **4.1**: MTB for medical care robot for post-operation rehabilitation:



CCPM device:
Continuous
Compliant
Passive
Motion

Example **4.2**: MTB for hazard detection robot in fire-fighting & underground coal mining.



<http://www.taurob.com/de/produkte>

Example **4.3**: **MTB for PCM** auto-adaptive temperature regulation by phase change material in building materials application



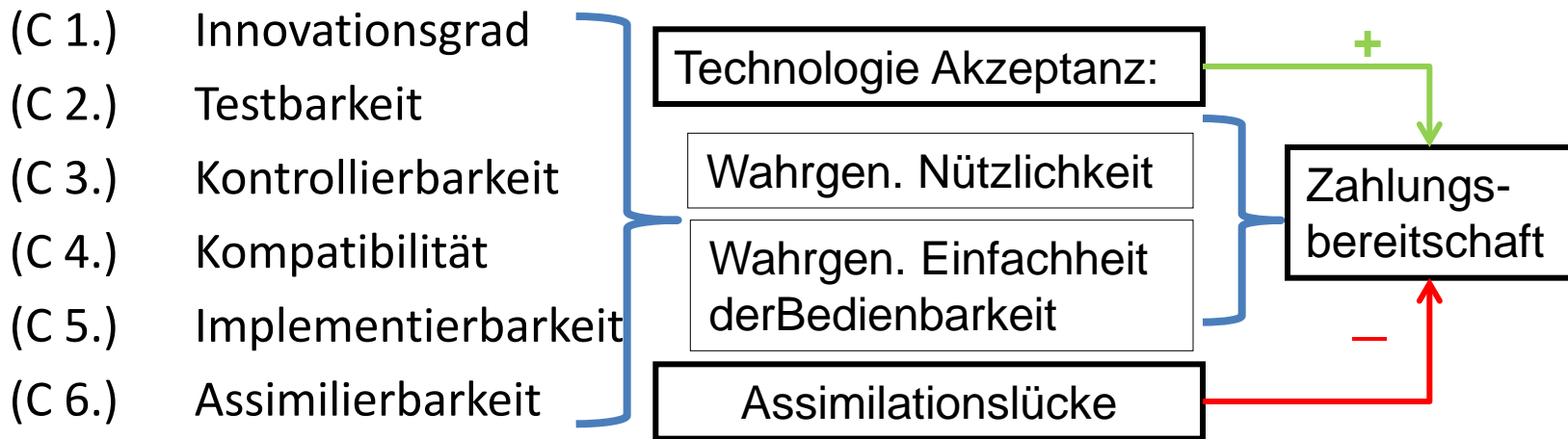
2. Ziele des Projektes PCM-Marketing Testbed

Prüfen der Vermarktbarkeit von PCM Produkten im Hochbau durch Beantworten der folgenden Fragen:

1. Ist die Technologie reif für den Markt?
2. Sind die Zielkunden aufnahmebereit?
3. Worin besteht die wahrgenommene Nützlichkeit / Wirtschaftlichkeit von PCM?
4. Ist PCM einfach und normgerecht verarbeitbar?
5. Worin besteht der Innovationswiderstand?

3. High Tech Innovation: Markteintritt

Kriterien der High-Tech Innovation Vermarktbarkeit:

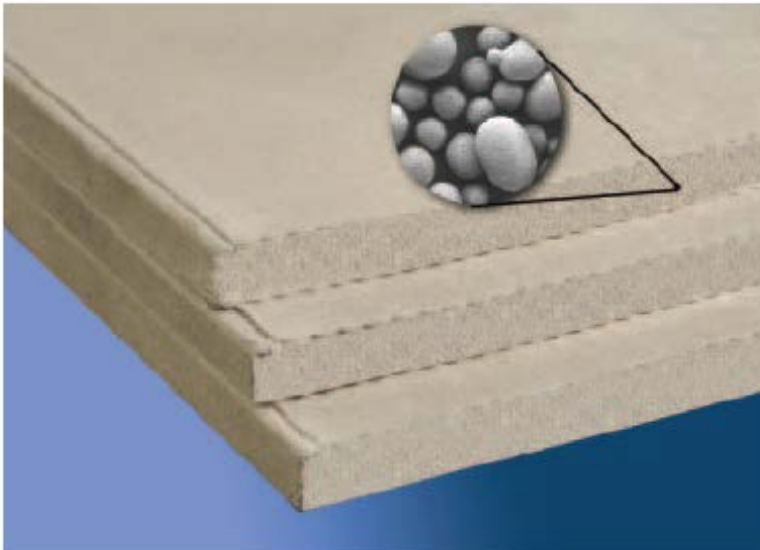


- Cross-functionality is a proven economic success factor in high-tech innovation and implies communication between multiple knowledge disciplines
- The buying- /selling center is represented by a multidisciplinary buying / selling team

Phase Change Material Cooled AC Office building in Netherlands



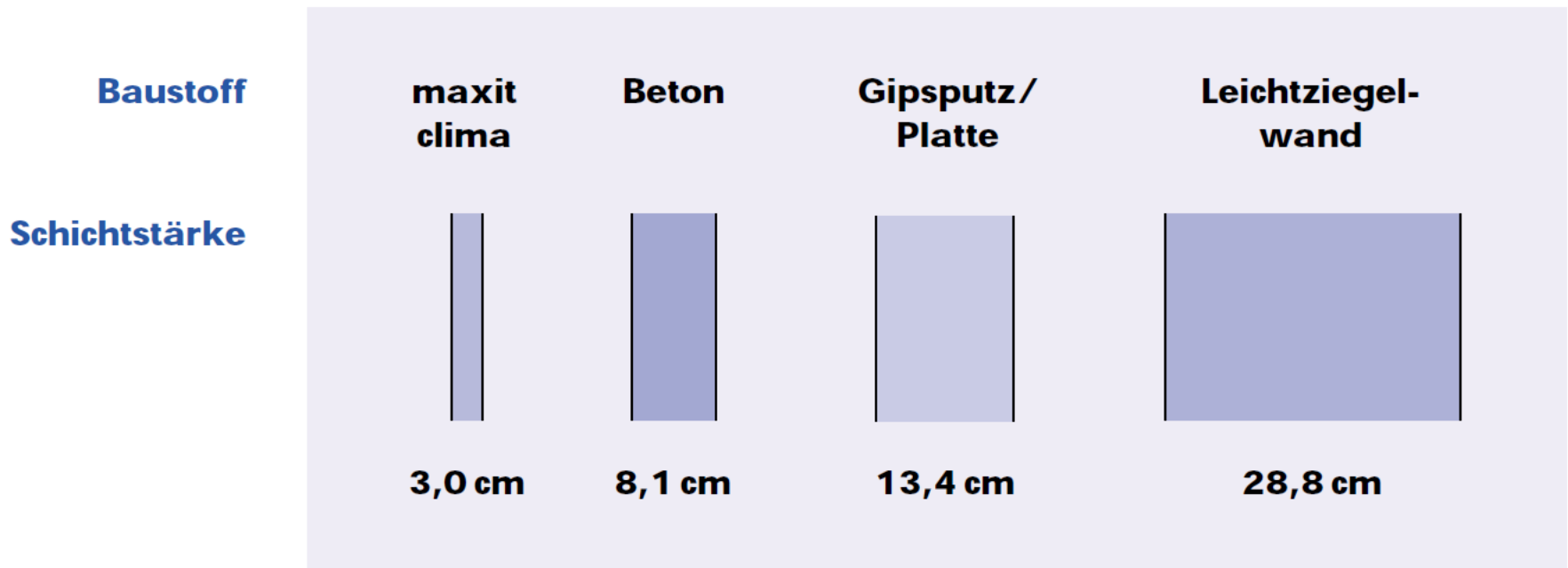
Knauf Smart Board



Natural Air conditioning with PCM in Ceiling



Gips-Maschinenputz als Wärmespeicher kann 4,5 mal mehr Wärme aufnehmen als herkömmlicher Putz. (**BASF Micronal PCM Katalog**)



Temperaturbereiche für Temperaturmanagement mittels PCM Mikrokapseln

TEMPERATURBEREICHE VON AUSGEWÄHLTEN PCM PRODUKTEN

Firma Microtek Laboratories Inc., Dayton, Ohio

<http://www.microteklabs.com/links.html>

<u>Product Nr.</u>	<u>Melting Point</u>	<u>Core Material</u>	<u>Final Form</u>
<u>MPCM (-30)</u>	-30 C/-22 F	n-Decane	Wet cake
<u>MPCM (-30)D</u>	-30 C/-22 F	n-Decane	Dry powder
<u>MPCM (-10)</u>	-9.5 C/14.9 F	n-Dodecane	Wet cake
<u>MPCM (-10)D</u>	-9.5 C/14.9 F	n-Dodecane	Dry powder
<u>MPCM 6</u>	6 C/42.8 F	n-Tetradecane	Wet cake
<u>MPCM 6D</u>	6 C/42.8 F	n-Tetradecane	Dry powder
<u>MPCM 18</u>	18 C/64.4 F	n-Hexadecane	Wet cake
<u>MPCM 18D</u>	18 C/64.4 F	n-Hexadecane	Dry powder
<u>MPCM 24</u>	24 C/75.2 F	Special Blend	Wet cake
<u>MPCM 24D</u>	24 C/75.2 F	Special Blend	Dry powder
<u>MPCM 28</u>	28 C/82.4 F	n-Octadecane	Wet cake
<u>MPCM 28D</u>	28 C/82.4 F	n-Octadecane	Dry powder
<u>MPCM28D-IR</u>	56C /132.8F	Special Blend	Dry powder
<u>MPCM 32</u>	32 C/89.6 F	Special Blend	Wet cake
<u>MPCM 32D</u>	32 C/89.6 F	Special Blend	Dry powder
<u>MPCM 37</u>	37 C/98.6 F	n-Eicosane	Wet cake
<u>MPCM 37D</u>	37 C/98.6 F	n-Eicosane	Dry powder
<u>MPCM 43D</u>	43 C/109.4 F	Paraffin Blend	Dry powder
<u>MPCM 56D</u>	56C /132.8F	Special Blend	Dry powder

Erstes kommerzielles Objekt mit aktivem Kühlkonzept

BASF
The Chemical Company



- Sanierungsobjekt: Gotzkowskistraße, Berlin
- Energiekonzept: Büro EGS Plan, Stuttgart
- Aktive Klimatisierung zur Kühlenergieeinsparung
- 1.100 m² „maxit clima®“- Putz in 2 Stockwerken
- 5 t Micronal® PCM mit 23°C Schaltpunkt verarbeitet



Foto: MFS

Contact:

Rainer Hasenauer

E-mail: rh@hitec.at

www.hitechcentrum.eu

www.hitec.at

www.wu.ac.at/mm